

ماده افزودنی روانساز رنگ پودری

newadd 16022

معرفی: افزودنی روانساز newadd 16022 به عنوان بهبود دهنده اختصاصی جریان پذیری و همترازی برای گروه رنگ های پودری نیمه براق و مات پیشنهاد می شود. این محصول در گروه های مختلف پوشش های پودری کاربرد داشته و علاوه بر کاهش ایراد های سطحی مانند حفره، سوراخهای سوزنی، اثر چشم ماهی و پوست پرتقالي، به کاهش مقدار افزودنی های مات کننده (شامل واکس های مات کننده و عوامل پخت مات کننده) در فرمول رنگ کمک می کند.

مهمترین مزایای افزودنی همتراز کننده newadd 16022:

- ۱- کاهش مقدار واکس و عامل پخت مات کننده در فرمول رنگ
- ۲- افزایش صافی و یکنواختی سطح و کاهش چشمگیر اثر پوست پرتقالي که در بسیاری موارد بطور ناخواسته در نتیجه حضور عوامل پخت مات کننده در سطح رنگ دیده می شود.
- ۳- بهبود مقاومت های مکانیکی رنگ
- ۴- بهبود جریان پذیری پودر در هنگام پاشش و نشست یکنواخت رنگ در بخش های مختلف زیرآیند

مشخصات عمومی:

ظاهر محصول	درصد محتوای غیر فرار	درصد مواد فعال	دانسیته (Bulk) گرم بر سانتی متر مکعب
پودر سفید رنگ	≥ 98.5	۸۰-۸۳	۰.۴-۰.۴۵

کاربرد: افزودنی newadd-16022 در مرحله ی پرمیکس به راحتی با بقیه اجزا مخلوط می شود و می تواند در طیف گسترده ای از پودرهای بر پایه اپوکسی، پلی استر، پلی اورتان و اکریلیک استفاده شود.

میزان مصرف: این محصول در مرحله ی پرمیکس و قبل از اکستروژن به فرمولاسیون افزوده می شود. مقدار پیشنهادی ۰.۲-۰.۵٪ درصد وزنی نسبت به کل وزن فرمولاسیون است که مقدار دقیق باید در آزمایشگاه تعیین شود.

بسته بندی: در بسته های پلیمری ۲۰ کیلوگرمی و پالت های ۵۰۰ و ۱۰۰۰ کیلوگرمی ارائه می شود.

شرایط نگهداری: در محیطی با رطوبت کم و دمای ۲۰-۳۰ درجه سانتی گراد و دور از تابش مستقیم نور خورشید و مواد آتش زا نگه داری شود. در صورت رعایت شرایط فوق محصول حداقل به مدت یک سال قابل نگه داری در انبار می باشد.

ایمنی: توصیه می شود در زمان تماس از عینک، دستکش و لباس کار استفاده شود.

راهنمای استفاده از روانساز رنگ پودری برای رنگ های نیمه براق و مات

newadd 16022

برای دستیابی به بهترین نتیجه در استفاده از روانساز رنگ پودری newadd 16022 در رنگ های نیمه براق و مات، لطفاً به توصیه های زیر توجه فرمایید:

- محصول newadd 16022 در گروه روانساز های رنگ پودری قرار می گیرد و به عنوان جایگزین کامل مات کننده پیشنهاد نمی شود
- مهم ترین مزایای محصول newadd 16022 :
 - ❖ کمک به افزایش اثر واکس ها و عوامل پخت مات کننده و در نتیجه کاهش قابل توجه مقدار این مواد در فرمول رنگ پودری
 - ❖ ایجاد سطح کاملاً یکنواخت در بخش های مختلف پوشش و کاهش اثر پوست پرتقالی و سوراخ های سوزنی در سطح پوشش
 - ❖ بهبود مقاومت مکانیکی رنگ بخصوص در رنگهای با براقیت در محدوده ی ۱۰ تا ۴۰ درصد
 - ❖ نبود محدودیت در استفاده از محصول برای گروه های مختلف پوشش های پودری شامل رنگ های هیبرید، پلی استر، پلی یوره تان

- محصول newadd 16022 به عنوان روانساز، تاثیری بر شرایط پخت رنگ نداشته و استفاده از آن الزامی به تغییر این شرایط ایجاد نمی کند اما توصیه می شود با توجه به نوع و درصد رزین های مصرفی و نوع و مقدار مات کننده، در صورت اضافه کردن این محصول به فرمول رنگ، شرایط پخت بهینه مجدداً بررسی شود.

- محصول newadd 16022 باعث کاهش ثبات انبارداری پودر پوششی و یا جریان پذیری پودر در هنگام اعمال نمی شود. اما با توجه به کاهش واکس های مات کننده در فرمول رنگ، احتمال افزایش تمایل رنگ به کلوخه شدن وجود دارد. برای پیشگیری از این مشکل، توصیه می شود در صورت کاهش واکس یا حذف آن از فرمول رنگ، حتماً افزودنی ضد کلوخه مناسب به فرمول رنگ اضافه شود

4th flour , No.20 Sepehr St. Shahrak Gharb, Tehran, IRAN -

Postal Code: 1468943766

Fax: +98-21-88567665

Tel: +98-21-88377900

Website: www.javafzooneh.com

Email: info@javafzooneh.com

- به منظور کمک به تسریع در انجام آزمون های مورد نیاز ، فرمول های اولیه پیشنهادی و براقیت حاصل از استفاده از محصول newadd 16022 در شرایط و نسبت های مختلف به شرح زیر است. لطفا توجه فرمایید :
- 1- فرمول های زیر فقط به عنوان پیشنهاد اولیه در نظر گرفته شوند و بهینه سازی آنها با توجه به خط تولید و نوع مواد اولیه مورد استفاده انجام شود.
- 2- عامل پخت مات کننده ایی که در فرمول های اولیه از آن استفاده شده است، طبق مشخصات فنی تولید کننده با نسبت ۱ به ۱۰ همراه رزین اپوکسی مصرف می شود. در صورت استفاده از سایر عوامل پخت مات کننده ، نسبت و میزان مصرف باید در آزمایشگاه تعیین و بهینه شود
- 3- فرمول های اولیه پیشنهادی بر اساس سیستم هیبرید و رزین های پلی استر ۶۰/۴۰ هستند. در صورت استفاده از سایر رزین ها ، فرمول باید بر اساس نسبت رزین و عامل پخت تعریف شود

فرمول اولیه برای ساخت رنگ های نیمه براق و مات (لاک)

فرمول ۴	فرمول ۳	فرمول ۲	فرمول ۱	مواد اولیه
9.2	21.3	43.34	48.04	PE(60/40) resin
81	70.5	52	48.04	EP resin
7.44	5.6	2.3	1.6	Matting hardener
0.32	0.3	0.3	0.32	newadd 16038
2.04	2.3	2	2.1	Newadd 16022
12.5	22	55	69	درصد براقیت در 60 درجه

فرمول اولیه برای ساخت رنگ های نیمه براق و مات (رنگ سفید)

فرمول ۲	فرمول ۱	ماده اولیه
11.63	35.6	PE(60/40) resin
43.76	23.7	EP resin
3.6	0	Matting hardener
0	0.3	Pe matting wax
20	19.74	TiO2
18.16	18.03	BaSO4
0.33	0.33	newadd 16038
2.5	2.3	Newadd 16022
10	50	درصد براقیت در 60 درجه

4th floor , No.20 Sepehr St. Shahrak Gharb, Tehran, IRAN -

Postal Code: 1468943766

Fax: +98-21-88567665

Tel: +98-21-88377900

Website: www.javafzoonah.com

Email: info@javafzoonah.com